

**** ORDEM DE PAGAMENTO ****

O.P.: ORÇAMENTÁRIA	Número: 9486/2021	Data: 25/06/2021
Unidade Orçamentária: 14 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE		
Credor: 783313 - ORGANIZAÇÃO SOCIAL JOAO MARCHESI	CPF: 00.033.940/0001-87	
Endereço: SARGENTO LUCIANO ARNALDO COVOLAN	Número:	Complement
Bairro: PENAPOLIS	UF: SP	Cidade: PENAPOLIS
		CEP: 16300000
CONTRATO DE GESTÃO Nº 01/2020 - ADITAMENTO Nº 02 PARA MANUTENÇÃO DO PLANO MUNICIPAL DE CONTINGÊNCIA A COVID POR 03 MESES (04/06/2021 A 03/09/2021). PI 24.813/2020.		
F.R.: 5 - TRANSFERENCIAS E CONVENIOS FEDERAIS - VINCULADOS	Total da OP:	
C.A.: 3120000 - RECURSOS PARA COMBATE AO CORONAVIRUS - Convênios/Entidades/Fundos	542.976,00	
Processo: 20813/2020	Modalidade: 5 - Dispensa de Licitação	Vencimento: 01/07/2021
		Total: 0,00
		Total Líquido: 542.976,00
Total por Extenso: QUINHENTOS E QUARENTA E DOIS MIL E NOVECENTOS E SETENTA E SEIS REAIS		

EMPENHO	DOTAÇÃO	Aplicação	SubElemen	Valor	Valor	Saldo
6005/2021	708-14.01.10.122.0151.2.360.339039.05.3120000	3120000	50	1.628.928,00	542.976,00	1.085.952,00

Liquidação	Nº Documento	Tipo de Documento	Valor Documento
9298/2021	11	Diversos	542.976,00

Banco _____	Rebi(emos) em: ____/____/____	
Agência _____		
Conta Corrente _____		
Nº Cheque _____		
Pago em : ____/____/____		
	_____	Assinatura
	_____	Doc. de Identidade