

**** ORDEM DE PAGAMENTO ****

O.P.: ORÇAMENTÁRIA	Número: 9482/2021	Data: 25/06/2021
Unidade Orçamentária: 14 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE		
Credor: 783313 - ORGANIZAÇÃO SOCIAL JOAO MARCHESI	CPF: 00.033.940/0001-87	
Endereço: SARGENTO LUCIANO ARNALDO COVOLAN	Número:	Complement
Bairro: PENAPOLIS	UF: SP	Cidade: PENAPOLIS
		CEP: 16300000
CONTRATO DE GESTÃO Nº 01/2020 - ADITAMENTO Nº 02 PARA MANUTENÇÃO DO PLANO MUNICIPAL DE CONTINGÊNCIA A COVID POR 03 MESES (04/06/2021 A 03/09/2021). PI 24.813/2020.		
F.R.: 1 - TESOURO	Total da OP:	
C.A.: 3120000 - RECURSOS PARA COMBATE AO CORONAVIRUS - Convênios/Entidades/Fundos	929.620,69	
Processo: 24813/2020	Modalidade: 5 - Dispensa de Licitação	Vencimento: 01/07/2021
		Total: 0,00
		Total Líquido: 929.620,69
Total por Extenso: NOVECENTOS E VINTE E NOVE MIL E SEISCENTOS E VINTE REAIS E SESENTA E NOVE CENTAVOS		

EMPENHO	DOTAÇÃO	Aplicação	SubElemen	Valor	Valor	Saldo
6006/2021	967-14.01.10.122.0151.2.360.339039.01.3120000	3120000	50	2.788.862,07	929.620,69	1.859.241,38

Liquidação	Nº Documento	Tipo de Documento	Valor Documento
9290/2021	11	Diversos	929.620,69

Banco _____	Rebi(emos) em: ____/____/____	
Agência _____		
Conta Corrente _____		
Nº Cheque _____		
Pago em : ____/____/____		
	_____	Assinatura
	_____	Doc. de Identidade