



**** ORDEM DE PAGAMENTO ****

O.P.: ORÇAMENTÁRIA	Número: 7841/2021	Data: 27/05/2021
Unidade Orçamentária: 14 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE		
Credor: 783313 - ORGANIZAÇÃO SOCIAL JOAO MARCHESI	CPF: 00.033.940/0001-87	
Endereço: SARGENTO LUCIANO ARNALDO COVOLAN	Número:	Complement
Bairro: PENAPOLIS	UF: SP	Cidade: PENAPOLIS
		CEP: 16300000
TERMO DE ADITAMENTO N° 01 - AO CONTRATO DE GESTÃO N° 01/2020, REFERENTE A MANUTENÇÃO DO PLANO MUNICIPAL DE CONTINGENCIAMENTO A COVID, POR 03 MESES, 03 DE MARÇO DE 2021 A 03 JUNHO DE 2021. PI 3276/2016		
F.R.: 1 - TESOURO	Total da OP:	
C.A.: 3120000 - RECURSOS PARA COMBATE AO CORONAVIRUS - Convênios/Entidades/Fundos	1.472.596,69	
Processo: 3276/2016	Modalidade: 9 - Outros/Não Aplicável	Vencimento: 02/06/2021
		Total: 0,00
		Total Líquido: 1.472.596,69
Total por Extenso: UM MILHAO E QUATROCENTOS E SETENTA E DOIS MIL E QUINHENTOS E NOVENTA E SEIS REAIS E SESSENTA E NOVE CENTAVOS		

EMPENHO	DOTAÇÃO	Aplicação	SubElemen	Valor	Valor	Saldo
2636/2021	967-14.01.10.122.0151.2.360.339039.01.3120000	3120000	50	4.417.790,07	4.417.790,07	0,00

Liquidação	N° Documento	Tipo de Documento	Valor Documento
7688/2021	09	Diversos	1.472.596,69

	Banco _____ Agência _____ Conta Corrente _____ N° Cheque _____ Pago em : ____/____/____	Rebi(emos) em: ____/____/____ _____ Assinatura _____ Doc. de Identidade
--	---	---